

## Резиновая краска ЭЛАСТИК Цинк

**Резиновая краска ЭЛАСТИК Цинк** – однокомпонентный состав на основе синтетических каучуков производства корпорации BASF и органических растворителей, в который внесен высокодисперсный активированный порошок цинка (66% в сухом остатке) и комплекс солей цинка, что позволило добиться эффекта холодного цинкования: катодной защиты металлических поверхностей от коррозии. Покрытие создаваемое **ЭЛАСТИК Цинк** обладает повышенной эластичностью.

### Технические характеристики:

Наименование показателя	Значение
Массовая доля цинка в сухом остатке	66 %
Плотность	2200-2500 кг/м <sup>3</sup>
Время высыхания до «отлипа»- при 20±3 °С	20-30 мин
Предел прочности на разрыв	148 кгс/см <sup>2</sup>
Адгезия к металлу	2,3 МПа
Адгезия (DIN ISO 2409)	G 0
Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при t= 20±2 °С	не менее 168 мин
Паропроницаемость	0,8 г/м <sup>2</sup> /ч
Набухаемость от воды 20°С ,168 ч	0 %
Морозостойкость	до -55 °С
Температура эксплуатации	от -55 до +150 °С
Температура пикового нагрева без изменения качества покрытия	320 °С
Температура хранения	от -35 до +35 °С
Водовытесняющий эффект, позволяющий нанесение на мокрую поверхность	
Стойкость к ультрафиолетовому излучению	100 %
Внешний вид	гладкая матовая поверхность светло-серого цвета

### Подготовка поверхности и краски:

1. Пескоструйная обработка поверхности до степени 1-2 по ГОСТ9.402-80.
2. Перед употреблением краску-грунт **ЭЛАСТИК Цинк** необходимо тщательно перемешать до полного удаления осадка со дна тары.
3. Во время нанесения краску-грунт необходимо каждые полчаса перемешивать для предотвращения осаждения цинкового порошка.
4. До необходимой вязкости (не более 5%) можно разбавлять ксилолом.

**Резиновая краска ЭЛАСТИК Цинк**

Проведение покрасочных работ:

1. Температура окружающего воздуха: от -25 до +40 °С.
2. Влажность окружающего воздуха: любая.
3. Расход: на 1 слой - 200-250 г/м<sup>2</sup> (Рекомендуется наносить два слоя).

Способы нанесения:

**Резиновая краска ЭЛАСТИК Цинк** наносится кистью, валиком, окунанием деталей, пневматическим краскопультами, поршневыми компрессорами.

Для промывки инструментов и оборудования следует использовать ксилол.

Сушка: естественная.

Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73: не более 3 часов.

Длительность сушки до начала эксплуатации: одни сутки.

Техника безопасности:

Работать как с легковоспламеняемыми жидкостями, вдали от открытых источников огня.

Класс опасности – 3.

Возможно разбавление до рабочей вязкости ксилолом.

Условия хранения: от -25 до +35 °С.

**Срок службы покрытия: не менее 10 лет.**

**Гарантийный срок годности: 24 месяца.**