

# Износостойкая краска акриловая **ПРОТЕКТ Металл** **Антикор**

**АНТИКОРРОЗИЙНАЯ АКРИЛОВАЯ ИЗНОСОСТОЙКАЯ КРАСКА  
ПО МЕТАЛЛУ НА ОРГАНИЧЕСКОМ РАСТВОРИТЕЛЕ.  
КРАСКА 3в1: НЕЙТРАЛИЗАТОР РЖАВЧИНЫ, АНТИКОРРОЗИЙНАЯ  
ГРУНТОВКА И ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ.**

Технический лист

**Краска износостойкая ПРОТЕКТ Металл Антикор** – антикоррозийная акриловая краска по металлу на органической основе. Данная краска относится к краскам-грунтам с возможностью нанесения без грунтования поверхности в формате 3-в-1:

1. Функция нейтрализатора ржавчины (краска содержит комплекс солей цинка, подрастворяющих ржавчину с образованием нерастворимых цементирующих фосфатов, останавливающих ржавление);
2. Выполняет функцию антикоррозийной грунтовки. Содержит ингибиторы коррозии и специальные адгезивы, усиливающие адгезию к металлу.
3. Финишное покрытие: формирует атмосферостойкое, прочное и износостойчивое декоративное покрытие со стойкостью к ультрафиолетовому излучению, озону, с широким диапазоном рабочих температур: от -55 до +120 °С (относится к классу морозостойких красок).

Высокая адгезия, стойкость к истиранию, антикоррозийные свойства фосфата цинка, возможность нанесения без грунтовки по ржавчине и быстрое время высыхания делают данную краску идеальной для защиты металлоконструкций.

Краска ПРОТЕКТ Металл Антикор изготовлена из высококачественных акриловых термопластичных смол. Данная продукция имеет повышенную адгезию ко всем видам поверхностей, отличается повышенной износостойкостью и прочностью покрытия.

## **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- Отличная адгезия к черным и окрашенным металлам, нержавеющей стали и алюминию
- Длительный срок службы покрытия - не менее 10 лет при соблюдении условий нанесения и эксплуатации
- Превосходная укрывистость и стойкость цвета
- Расширенный температурный диапазон применения
- Образует тонкослойное покрытие
- Высокая стойкость к истиранию
- Возможно проводить обработку изделий с разной степенью коррозионного повреждения
- Глубоко проникает в слой ржавчины



## **УПАКОВКА:**

**Износостойкая краска ПРОТЕКТ Металл Антикор** поставляется в металлических ведрах объемом 5 кг., 10 кг., 20 кг.

## **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

1. Продление срока службы конструкциям из металла
2. Борьба с коррозией на кузовах автотранспорта
3. Борьба с коррозией на мелкотоннажных промышленных и бытовых металлоконструкциях
4. Борьба с коррозией на многотоннажных инженерных металлоконструкциях: опоры линий электропередач, железные мосты, металлические ангары, силовые стальные конструкции зданий и т.д.
5. Судоремонтные предприятия
6. Предприятия энергетического и нефтегазового комплекса

**Важно!** Не рекомендуется нанесение на тонкие металлические поверхности, постоянно подвергаемые деформациям.

## **Полимерная краска ПРОТЕКТ Металл Антикор не относится к кровельным покрытиям!**

На кровельные металлические поверхности, рулонные стали и прочие легко деформируемые металлические поверхности рекомендуем окрашивать полимерной краской повышенной эластичности ПРОТЕКТ Металл Антикор Кровля.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Блеск	Матовый
Сухой остаток	не менее 75%
Плотность	1400 кг/м <sup>3</sup>
Время высыхания до «отлипа» при t=(20±3)°C	20-30 мин
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °C	80–140 с
Прочность покрытия к истиранию	не менее 0,6 кг/мкм
Коэффициент яркости	не менее 85 %
Степень перетира	не более 40 мкм
Адгезия к металлу	2,5 МПа
Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при t=(20±2) °C	не менее 168 ч
Условная светостойкость покрытия	не менее 8 ч
Морозостойкость	до -55 °C
Температура эксплуатации	от -55 до +120 °C
Группа горючести	Г1 (слабогорючие)
Группа воспламеняемости	В1 (трудновоспламеняемые)
Показатель токсичности	T2 (умеренноопасные)

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Все участки поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от грязи, жира, масла и других загрязнений, которые могут ослабить адгезию материала с основанием. Если на поверхности имеются масложировые пленки, то поверхность необходимо обезжирить ксилолом или ацетоном.

1. Металлические поверхности следует зачистить, удаляя старые отслоившиеся, мелящиеся покрытия и элементы коррозии с помощью подходящего абразивного инструмента и/или водоструйной очистки высокого давления.

2. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать.

**Перед применением рекомендуется выполнить пробное нанесение на тестовом участке для оценки совместимости материала с основанием.**

## НАНЕСЕНИЕ:

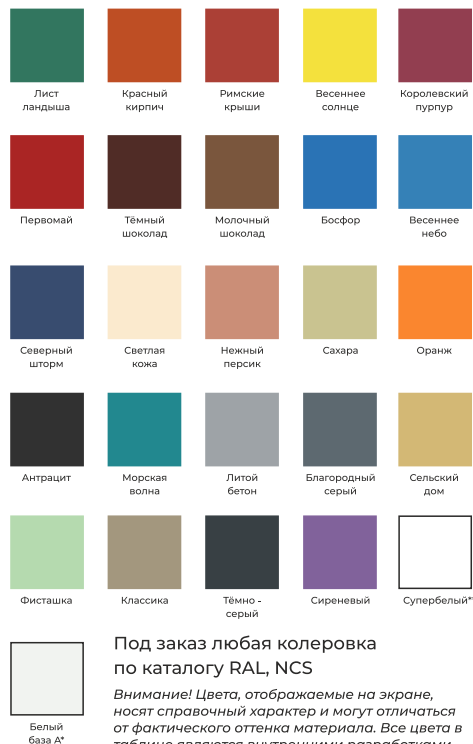
1. Основные способы нанесения: кисть, валик (любые варианты с искусственным ворсом, валики нейлоновые с высотой ворса до 6 мм), аппарат безвоздушной покраски.

2. Рекомендуемое количество слоев: кисть и валик - 1-2 слоя; безвоздушный аппарат - 2 слоя. Наносить второй слой рекомендуется сразу после полимеризации первого слоя (т.е. при отсутствии липкости поверхности - состояние «до отлипа»).

## СОСТАВ:

Однокомпонентный состав на органическом растворителе из акриловых сополимеров и специальных полимерных и каталитических добавок

## ЗАВОДСКИЕ ЦВЕТА:



Под заказ любая колеровка по каталогу RAL, NCS

Внимание! Цвета, отображаемые на экране, носят справочный характер и могут отличаться от фактического оттенка материала. Все цвета в таблице являются внутренними разработками производителя.

\* Белый (База А) — используется преимущественно для самостоятельной колеровки в пастельные тона. Может применяться как самостоятельный цвет, однако уступает «Супербелому» по белизне и укрывистости.

\*\* Супербелый — предназначен для получения ярко-белого покрытия (пигмент — оксид титана). Самостоятельная колеровка не допускается.

В пределах одной партии, а также между различными партиями продукции допускается отклонение оттенка до 5% как в более светлую, так и в более темную сторону, что не является браком. Для минимизации цветовых различий рекомендуется приобретать необходимый объем краски одной партией.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы при помощи ксилола. Затвердевший материал можно удалить только механически.

## СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от -25 до +35 °C, вдали от прямых солнечных лучей.

Для достижения 100 % защиты от коррозии и безупречного внешнего материала следует наносить контролируя равномерность толщины покрытия, избегая подтеков и непрокрасов, особенно в «теневых» зонах примыканий.

3. Средний расход на слой - 250-400 г/м<sup>2</sup>. Итого 0,5-0,8 кг/м<sup>2</sup> в 2 слоя, если не используем армирование. Возможно нанесение без грунтовки, но для получения максимально качественного покрытия рекомендуется нанесение одним слоем акрилового грунта на органическом растворителе.

4. Для профессионального нанесения износостойкой краски рекомендуем нанесение поршневыми компрессорами высокого давления мощностью не менее 3500 Вт с размером сопла 19 (типа Graco Mark 5 или аналоги). Для достижения рабочей вязкости краску необходимо развести ксилолом (не более 5% от объема краски) и тщательно перемешать.

5. Время высыхания одного слоя около часа при температуре окружающего воздуха +20 °С, от 3 до 12 часов при высокой влажности, идущем дожде или минусовой температуре. Полная полимеризация - 72 часа после нанесения последнего слоя.

6. Важно! Чем тоньше нанесенный слой, тем быстрее сохнет краска и прочнее получается покрытие. Лучше покрасить тремя тонкими слоями краски, чем одним/двумя толстыми.

#### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:

Настоящая техническая инструкция содержит общие рекомендации по применению материала ПРОТЕКТ Металл Антикор и основана на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте производителя.

Производитель не несёт ответственности за результаты применения материала в следующих случаях:

- нарушение требований настоящей инструкции;
- использование материала на недопустимых основаниях;
- несоблюдение условий подготовки поверхности, нанесения или эксплуатации;
- применение материала в условиях, отличных от рекомендованных;
- воздействие факторов, не связанных со свойствами материала (деформации основания, конструктивные или проектные ошибки, действия третьих лиц).

Поскольку условия выполнения работ и эксплуатации находятся вне контроля производителя, ответственность за выбор материала и правильность его применения несёт подрядчик или заказчик.

#### ПРОВЕДЕНИЕ ПОКРАСОЧНЫХ РАБОТ:

1. Нормальные погодные условия: отсутствие дождя, тумана, сильного ветра.
2. Влажность воздуха: не более 80%.
3. Температура окружающего воздуха: от -25 до +30 °С.

#### БЕЗОПАСНОСТЬ:

1. Работать в закрытых помещениях, углублениях, подвалах, где нельзя установить профессиональную принудительную вентиляцию – **не рекомендуется! Работать в хорошо проветриваемых помещениях.**
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания в глаза и на кожу. При попадании в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.
4. Продукция пожароопасна. Хранить и использовать вдали от открытого огня.

#### Опасно



Внимание! При хранении возможно образование осадка. При возникновении осадка краску нужно тщательно перемешать дрелью с насадкой-миксером (от 5 до 10 минут), остаток осадка отделить от краски фильтрованием. Наличие осадка не влияет на процесс нанесения краски и на ее эксплуатационные свойства.

#### ХРАНЕНИЕ:

**Износостойкую краску ПРОТЕКТ Металл Антикор** необходимо хранить в закрытой таре в сухих помещениях при температуре от -25 до +30 °С.



Производитель:  
ООО «ППК-Кубань»  
ИП Мещанин В.Ф.

Адрес производства:  
443052, Самарская обл., г. Самара, ул. Мирная 162а

**8 800 222-08-28**  
единый номер

Сайт: [nautilus-polymer.ru](http://nautilus-polymer.ru)  
E-mail: [nautilus-polymer@yandex.ru](mailto:nautilus-polymer@yandex.ru)

Информация, содержащаяся в данном техническом листе является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Технический лист предназначен, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантий нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического листа предыдущий считается недействительным и теряет силу.